



齐全农牧集团





1 公司基本情况





集团简介 (Group profile)

齐全农牧集团股份有限公司

齐全农牧集团股份有限公司成立于1994年，位于遂宁市经济技术开发区，注册资本8088万元，共计11个全资子公司、2个控股子公司及1个二级全资控股子公司，主要生产经营兽药、饲料、生猪养殖为一体的民营企业，属农业产业化国家重点龙头企业和国家扶贫龙头企业，国家重点生猪保供企业，集团积极探索建立了“齐全四六开零风险”养殖模式和齐全“两统一分”青花椒种植新模式，带动农民上千户，年助农增收上亿元。





兽药



饲料



生猪
养殖



集团荣誉 CORPORATE HONOR



国家级重点龙头企业



国家扶贫龙头企业



国家重点生猪保供企业



国家级生猪标准化示范场



国家饲料加工技术研发分中心



四川省生猪无抗养殖工程技术研究中心



四川省畜禽核心育种场



绿色生猪证书及绿色玉米证书



2 楼房养殖优势





各区域生物安全设计流程平面图

[猪场隔离区平面图](#)（第一抽样隔离区）

[猪场隔离区平面图](#)（第二消毒隔离区）

[猪场生活区平面图](#)（第三生活区消毒隔离）

[第三版种猪楼平面图](#)

人员、物资消毒流程



第一抽样隔离区



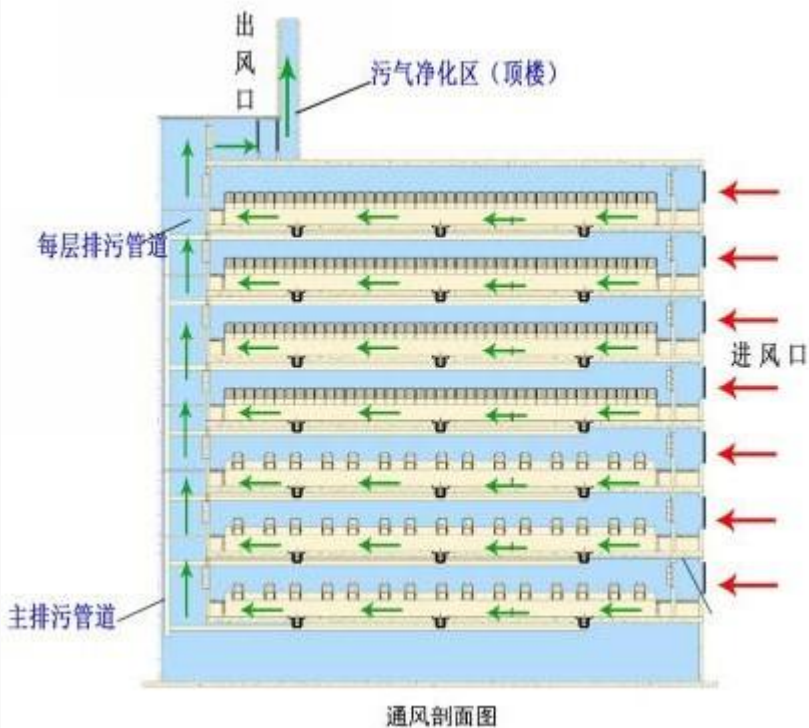
第二消毒隔离区



第三生活区



大数据智能化立体猪场废气物处理



楼房养猪可节约用地90%以上，节约用水70%以上，实行全封闭养殖、通风效果更好能有效保证生物安全防控减少疫病的发生和传播，对养殖产生的废弃物统一收集，在楼顶实行集中处理达标排放。在养殖过程中实行大数据分析，智能化控制、数字化管理，是农业工厂化、现代化的标杆。



平层、楼房养殖种猪场对比



平层、楼房养殖育肥场对比



蓬溪县红江镇年出栏15万头生猪“第一版”智能化全生态立体养殖现代农业科技示范园



项目建成后存楼种猪6000头，自繁自养年出栏无抗生猪15万头。



马家岩猪场航拍

船山区桂花镇年出栏20万头生猪“第二版”智能化全生态立体养殖现代农业科技示范园



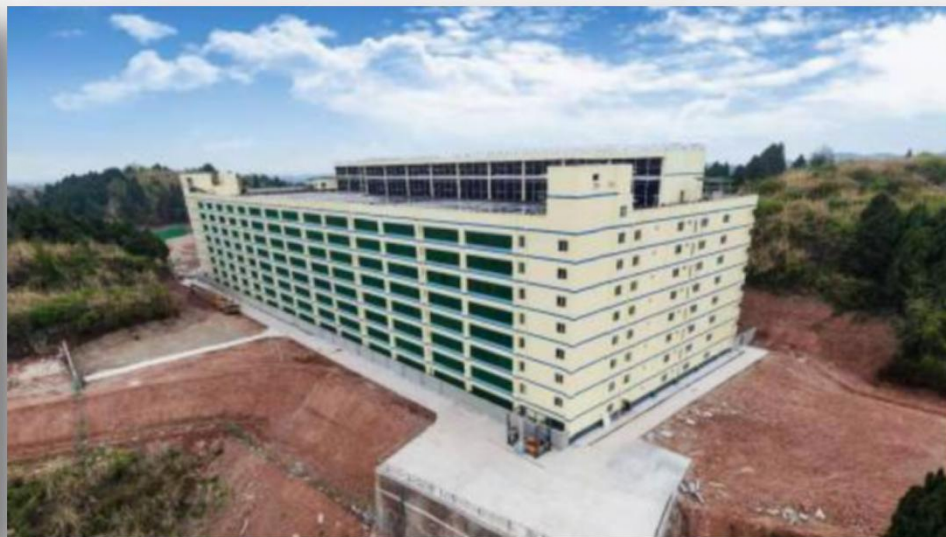
项目建成后存栏种猪8000头，自繁自养年出栏无抗生素猪20万头。



桂花农业园区航拍



大英县松林沟年出栏30万头生猪“第三版”智能化全生态立体养殖现代农业科技示范园



项目建成后存栏种猪12000头，年可提供优质仔猪30万头。

自繁自养年出栏无抗生猪20万头，还为“四六开”养殖户提供
优质仔猪10万头。

大英金元农业园区航拍

安居区三家镇年出栏30万头生猪“第三版”智能化全生态立体养殖现代农业科技示范园



项目建成后存栏种猪12000头，年可提供优质仔猪30万头。
自繁自养年出栏无抗生猪20万头，还为“四六开”养殖户提供优质仔猪10万头。

安居三家农业园区航拍

射洪市青岗镇年出栏60万头生猪“第三版”智能化全生态立体养殖现代农业科技示范园



项目建成后存栏种猪24000头，年可提供优质仔猪60万头。
自繁自养无抗生素猪40万头，还为“四六开”养殖户提供优质
仔猪20万头。



射洪市青岗里仁园区航拍

感谢聆听



齐全农牧集团股份有限公司



童其权



3 消毒流程



物资、车辆、人员消毒程序



对饲料车、物资运送车辆及人员进行消毒



对进场运猪车、饲料车和物资
运送车辆进行清洗、消毒和烘干



用于进入猪场区域人员、物资、车辆进行消毒



洗消中心：初洗泡沫洗剂



高温冲冲洗



喷雾消毒



高温烘干



福利化种猪饲养模式



分娩舍



妊娠栏



母猪笼

母猪单体食槽

母猪铸铁漏缝板

进口两档位灯罩

智能保温罩

仔猪塑料漏缝板

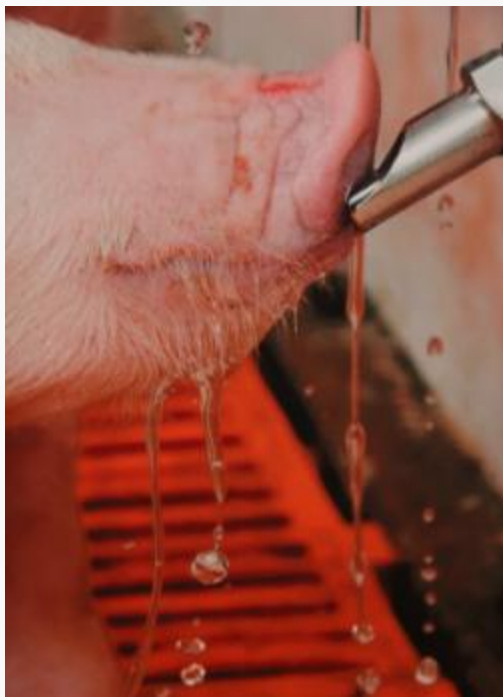
仔猪PVC围板

防压杆

调节杆

助产架

自动节约饮水设备



传统采用鸭嘴式饮水器
猪只在饮水过程中，水量浪费大。



自动启停、恒温恒压供水
节能减排、高压冲洗、彻底干净



高温清洗水枪



蒸气喷雾水枪



采用新型智能化工艺流程系统，减少了70%的污水排量，使尿、粪浓度更高，并用粉碎后的秸秆加微生物在楼层底部进行发酵后，根据市场上农作物的需要进行配比，装袋销售使用，达到零排放，减小环保压力。

大数据监管平台



AI巡检预警



生产管理



自动盘估



精准饲喂



智能环控



疫病监管



洗消监管



远程风控



环境控制
器



合理配比
设备运行

变频风机
小窗控制
滑板控制
变频加热
定速风机
水泵

智能化控制系统

接收
信息

发出
信号

数据
传送



温度、湿度



网络报警器



物联网发送端

智能喂料控制系统

智能喂料系统

—more efficient "diet"—

料塔



智能控制



驱动主机



驱动主机



料位传感器



智能控制器



计量杯



干湿料箱



三通下料口



铝合金转角



单体食槽



带称重系统 料塔



配称重系统后，很直观的了解料塔的存量，从而确定什么时候可以给料塔供料。称重数据可以通控制器上传到物联网远程查看。



料位传感器：为控制器提供信号



自动控制器具有智能报警显示功能，支持料塔称重数据的存储，支持物联网数据接收。